



Editeur: ÉDITIONS SWISSMEM

Intitulé: Guide ISO GPS

Bases smart et compact

Nouvelle édition 2024 Version-

Copyright © by Editions Swissmem, Zürich et Winterthur

ISBN: XXX-X-XXXXX-XXX-X

Joachim Pérez, Swissmem Formation professionnelle, CH-8400 Winterthur Direction du projet:

Auteur: Willi Tschudi, CH-8355 Aadorf

Prof. Dr.-Ing. Volker Läpple, Steinbeis-Beratungszentrum Konstruktion, Werkstoffe und

Normung, D-73614 Schorndorf www.toleranzen-beratung.de

Conception et

dessins: Daniel Baur, Swissmem Formation professionnelle, CH-8400 Winterthur

Prof. Dr.-Ing, Volker Läpple, Steinbeis-Beratungszentrum Konstruktion, Werkstoffe und Normung, D-73614 Schorndorf Conseil technique:

www.toleranzen-beratung.de

Impression: Sources:

Printed in Switzerland

Association suisse de normalisation (SNV)

Feedback-tool: Pour des propositions d'amélioration, corrections ou remarques

https://www.swissmem-berufsbildung.ch/feedback-tool

Commandes: Swissmem Formation professionnelle

> Brühlbergstrasse 4 CH-8400 Winterthur

Téléphone +41 52 260 55 55 Fax +41 52 260 55 59

vertrieb.berufsbildung@swissmem.ch www.swissmem-berufsbildung.ch

Droits d'auteur Tous droits réservés. Cet ouvrage et ses différentes parties sont protégés par des droits

d'auteur. Toute utilisation autre que celles prévues par la loi doit faire l'objet d'une

autorisation écrite de la part de l'éditeur.

Table des matières

1	Principes fondamentaux – Concepts, principes et règles (ISO 8015)	7
2	Tolérancement dimensionnel-Tailles linéaires (ISO 14405-1) Vue d'ensemble des caractéristiques dimensionnelles et modificateurs de spécification pour tailles linéaires Caractéristiques dimensionnelles et modificateurs de spécification pour tailles linéaires	17
3	Tolérancement dimensionnel-Dim. autres que les tailles linéaires ou angulaires (ISO 14405 Dimensions autres que les tailles linéaires	
4	Tolérancement dimensionnel – Tailles angulaires (ISO 14405-3) Vue d'ensemble des caractéristiques dimensionnelles et modificateurs de spécification pour tailles angulaires	49
5	Références spécifiées et systèmes de références spécifiées (ISO 5459) Symboles associés à la référence spécifiée	
6	Tolérancement géométrique Indicateurs de tolérance	72 74 80 95 101 103 104 105 108
7	Spécification géom. de groupes d'éléments et spécification géométrique combinée (ISO 545 Spécification de groupe d'éléments	
8	Etats de surface: Méthode du profil (ISO 21920-1, -2, -3)	125
	Exigences relatives à l'état de surface Symbole pour l'état de surface Symbole pour la direction des stries ou l'orientation des stries d'usinage. Symbole de l'orientation de la surface. Symbole pour l'indication de la direction de profil. Indication minimale pour des paramètres sans valeurs par défaut définies. Indication complète pour les paramètres R basés sur la longueur d'évaluation Indication complète pour les paramètres R basés sur la longueur de section. Exemple d'exigences d'état de surface.	126 130 130 131 131
9	Spécification de transition (ISO 21204) Indicateur de spécification de transition avec indications	133 134
10	Exigence du maximum de matière (ISO 2692) Composants de spécification d'état matière	141 142
11	Spécifications géométriques générales et spécifications de taille générales (ISO 22081) Spécifications géométriques générales Spécifications de taille générales	146
12	Spécification at vérification (ISO 22/32/ISO 17/50 1)	149
12	Spécification et vérification (ISO 22432/ISO 17450-1) Modèles de surface selon l'ISO 22432	150 151

Principes fondamentaux - Concepts, principes et règles

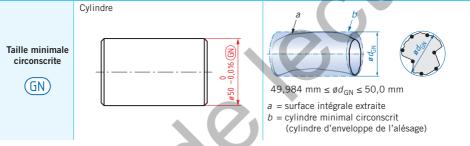
Principe Contenu **Exemples** Principe de l'élément Chaque pièce est composée d'un gris = éléments intégraux nombre fini d'éléments (intégraux ou médians). Par défaut, toute spécification GPS qui concerne un élément ou une relation entre éléments s'applique par défaut à l'élément entier ou aux éléments, et chaque spécification ne s'applique qu'à un seul élément ou une seule relation entre éléments. 14 éléments intégraux réels Principe Chaque exigence GPS spécifiée d'indépendance sur un dessin, p.ex. taille, forme, A 0,5 orientation, position, doit être **Spécification** satisfaite de manière indépendante des autres spécifications, sauf lorsqu'une norme ou une indication particulière (p.ex. spécification d'un groupe d'éléments selon l'ISO 5458 ou spécification de l'exigence Etat après la fabrication d'enveloppe selon l'ISO 14405-1 («skin model») définissent un lien entre les exigences. Vérification Le procédé et/ou les moyens de mesure dépendant de la tolérance spécifiée (incertitude de mesure) Cylindricité indépendante de la taille Zone de tolérance Taille indépendante de la cylindricité Principe du décimal Les décimales non indiquées doivent 50 ≙ 50,000 ... 50 être interprétées comme des zéros.

Tailles linéaires

Caractéristiques dimensionnelles et modificateurs de spécification pour tailles linéaires

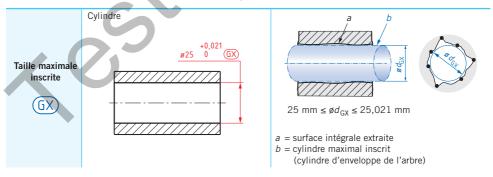
Dénomination	Spécification (exemples)	Interprétation
Taille des moindres carrés	Cylindre	$20,022 \text{ mm} \le \emptyset d_{\text{GG}} \le 20,035 \text{ mm}$ $a = \text{surface intégrale extraite}$ $b = \text{cylindre idéal associé}$ fonction objectif: méthode des moindres carrés (L_2 ou Gauss) contraintes de l'association: aucune.

Application possible pour la taille des moindres carrés: bonne reproductibilité («stabilité») des résultats de mesure, car les valeurs aberrantes n'ont généralement que peu d'influence sur le résultat de la mesure. C'est pourquoi la taille des moindres carrés convient entre autres au contrôle du processus de fabrication.



- Application possible de la taille minimale circonscrite: pour assurer une fonction d'ajustement (ajustement avec jeu, incertain ou avec serrage).
- La taille minimale circonscrite peut être appliquée à des entités dimensionnelles linéaires extérieures et intérieures.

Note: les écarts locaux ne sont pas circonscrits par la caractéristique dimensionnelle. Seule la taille linéaire de l'élément associé doit se situer à l'intérieur des limites spécifiées.

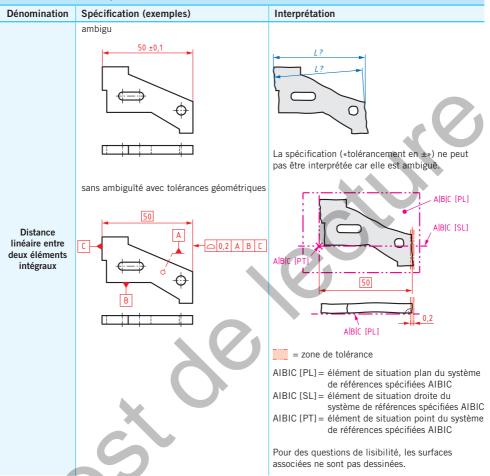


- Application possible de la taille maximale inscrite: pour assurer une fonction d'ajustement (ajustement avec jeu, incertain ou avec serrage).
- La taille maximale inscrite peut être appliquée à des entités dimensionnelles linéaires extérieures et intérieures.

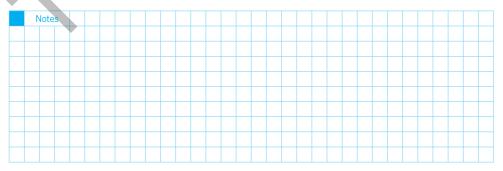
Note: les écarts locaux ne sont pas circonscrits par la caractéristique dimensionnelle. Seule la taille linéaire de l'élément associé doit se situer à l'intérieur des limites spécifiées.

Dimensions autres que les tailles linéaires ou angulaires

Dimensions autres que les tailles linéaires



La surface tolérance extraite doit se situer dans la zone de tolérance spécifiée (linéaire, largeur 0,2 mm). La zone de tolérance est contrainte en orientation et en position par rapport aux éléments de situation du système de références spécifiées AIBIC.



Tailles angulaires

Caractéristiques dimensionnelles et modificateurs de spécification pour tailles angulaires

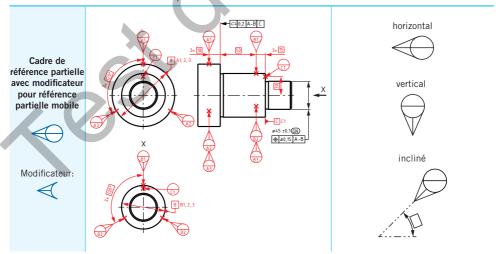
Caractéristiques dimensionnelles et modificateurs de spécification pour tailles angulaires							
Dénomination	Spécification (exemples)	Interprétation					
	Cône ou tronc de cône	c agg b a a					
Taille angulaire globale avec le critère d'association des moindres carrés	Coin ou coin tronqué	La taille angulaire directe globale avec le critère d'association des moindres carrés ($\alpha_{\rm GG}$) doit se situer entre 29,5° et 30,5° ou dans toute section droite (coin) entre 61° et 63°. $a = {\rm surface\ intégrale\ extraite}$ $b = {\rm cône\ idéal\ associé}$ fonction objectif; méthode des moindres carrés (L_2 ou Gauss) sans contrainte de matière Cône: l'angle du cône est variable (n'est pas mentionné explicitement dans l'ISO 14405-3) Coin: les deux plans sont associés indépendamment l'un de l'autre $c = {\rm caractéristique\ de\ taille\ angulaire\ spécifiée:}$ taille angulaire directe globale avec le critère d'association des moindres carrés					
Taille angulaire globale avec le critère d'association du minimax	Cône ou tronc de cône Coin ou côin tronqué	La taille angulaire directe globale avec le critère d'association du minimax ($\alpha_{\rm GC}$) doit se situer entre 29,5° et 30,5° ou entre 61° et 63°. $a={\rm surface}$ intégrale extraite $b={\rm cône}$ idéal ou plans idéals associés fonction objectif: minimax ($L\infty$) Cône: l'angle du cône est variable Coin: les deux plans sont associés indépendamment l'un de l'autre $c={\rm caract\acute{e}}$ ristique de taille angulaire spécifiée: taille angulaire directe globale avec le critère d'association du minimax					
Notes							

Références spécifiées et systèmes de références spécifiées

Symboles associés à la référence spécifiée

Cadre de référence partielle avec référence partielle de type surfacique (fixe) Symbole pour une référence partielle de type surfacique (fixe) AA1, 2, 3 Symbole pour une référence partielle de type zone surfacique:

- Référence partielle de type surfacique.
- Les dimensions de la surface peuvent soit être cotées directement par des TED, soit par l'indication d'une dimension dans le cadre de référence partielle.



- La direction du segment médian du modificateur mobile définit la direction du mouvement.
- Le modificateur mobile indique la direction du mouvement d'un élément physique pour établir les références spécifiées.
- La position de la référence partielle est indiquée par des TED.

Tolérancement géométrique

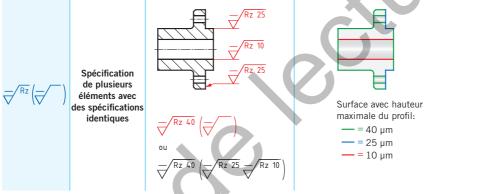
Tolérances d'orientation Dénomination Spécification (exemples) Interprétation 2D: **Parallélisme** (ligne médiane 3D: par rapport à un A [SL] plan de référence // 0,05 A spécifiée; zone de tolérance linéaire) = zone de tolérance A [SL] = élément de situation droite de la référence spécifiée A B [PL] = élément de situation plan de la référence spécifiée B L'élément de situation plan de la référence spécifiée B est parallèle à l'élément de situation droite de la référence spécifiée A = ligne médiane extraite (ISO 17450-3) = élément d'évaluation = indicateur de plan d'orientation 2D: 0,1 A 1 B autre possibilité: 0,1 A **Parallélisme** 3D: (ligne médiane par rapport à un B [PL] plan de référence A [SL] spécifiée; zone de tolérance linéaire) = zone de tolérance A [SL] = élément de situation droite de la référence spécifiée A B [PL] = élément de situation plan de la référence spécifiée B L'élément de situation plan de la référence spécifiée B est parallèle à l'élément de situation droite de la référence spécifiée A = ligne médiane extraite (ISO 17450-3) = élément d'évaluation = indicateur de plan d'orientation

Etats de surface: Méthode du profil

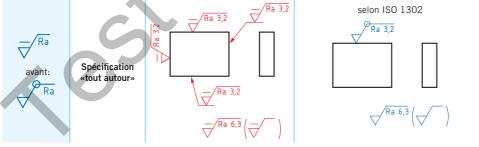
Symbole pour l'état de surface

Symbole pour retat de surface												
Symbole	Dénomination	Spécification (exemples)	Interprétation									
√Rz	Indication minimale, p.ex. avec un paramètre Rz	Rz 10 \$10 ±0,1 \$\phi\$ \$\pi_0,2 A B	a = symbole graphique (enlèvement de matière exigé) b = paramètre R: Rz (hauteur maximale) c = valeur limite numérique: 10 µm									

Pour les paramètres avec valeurs par défaut définies (p.ex. Rz, Ra cf. ISO 21920-3), si toutes les valeurs par défaut s'appliquent, la spécification d'une indication minimale composée du symbole graphique, du symbole du paramètre et de la valeur numérique limite (p.ex. Rz 10) suffit.



Les indications collectives pour les mêmes exigences d'état de surface doivent être placées à proximité du cartouche du dessin.



Pour éviter toute ambiguïté, le symbole graphique pour «tout autour» n'est plus défini dans la norme ISO 21920-1.

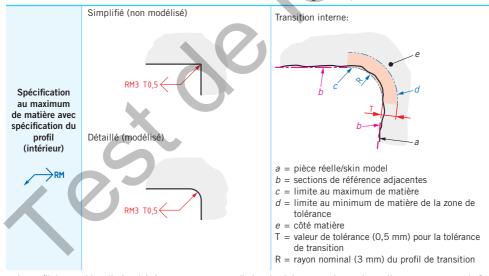
N	lote	S														

Spécification de transition

Indicateur de spécification de transition avec indications

Dénomination Spécification (exemples) Interprétation Simplifié (non modélisé) Transition externe: RM3 T0.5 Spécification au maximum de matière avec Détaillé (modélisé): spécification du profil (extérieur) RM3 T0.5 a = pièce réelle/skin model b = sections de référence adjacentes c =limite au maximum de matière d = limite au minimum de matière de la zone detolérance e = côté matière T = valeur de tolérance (0,5 mm) pour la tolérance de transition R = rayon nominal (3 mm) du profil de transition

Le profil de transition d'arête doit être contenu par une limite circulaire au maximum de matière ayant un rayon de 3.
 L'élément tolérancé doit se trouver dans une zone de tolérance d'une largeur de 0,5 mm.



- Le profil de transition d'arête doit être contenu par une limite circulaire au maximum de matière ayant un rayon de 3.
- L'élément tolérancé doit se trouver dans une zone de tolérance d'une largeur de 0,5 mm



Exigence du maximum de matière

Composants de spécification d'état matière

Dénomination Spécification (exemples) Interprétation Sans indication directe de LMVS: □ 0,3(L) 00 t = 0.30.5 a = état virtuel au minimum de matière Avec indication directe de LMVS: LMVC LMVS = dimension virtuelle au minimum de matière LMVS = MMS + tMMS = dimension au maximum de matière = dimension au minimum de matière Epaisseur minimale de la paroi: Epaisseur min Référence ø40,2 Exigence du de la paroi spécifiée A LMVS 1) (axe médian) minimum de matière (LMR) 879,9 LMS ø80 IMV LMVC ø40,1 LMS (élément (élément de ø40 MMS tolérancé) référence) LMVC = état virtuel au minimum de matière LMVS = dimension virtuelle au minimum de matière Ø0,1(L) A-A(L) MMS = dimension au maximum de matière LMS = dimension au minimum de matière = tolérance géométrique 1) Pour les pièces intérieures (alésage): LMVS = LMS + t(LMVS = 40,1 + 0,1 = 40,2 mm)2) Pour les pièces extérieures (arbre): LMVS = LMS - t(LMVS = 79,9 - 0,1 = 79,8 mm)

- L'exigence du minimum de matière autorise le dépassement d'une tolérance géométrique inscrite.
- Elément tolérancé:
 - L'écart maximal de la coaxialité peut être de 0,2 mm (si alésage ø40,0 (MMS)).
 - Les dimensions ø40.1 (LMS) et ø40 (MMS) doivent toujours être respectées.
 - LMVC, qui a la dimension ø40,2 (LMVS), ne doit pas être dépassé.
- Elément de référence:
- LMVC de l'élément de référence (arbre) ne doit pas dépasser le diamètre ø79,8 (LMVS).

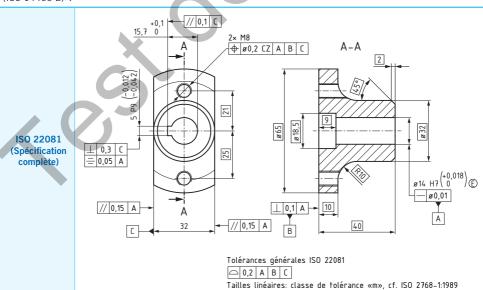
Spécifications géométriques générales et spécifications de taille générales

Spécifications de taille générales

Dénomination Spécification (exemples) Interprétation Spécifications de taille générales Les spécifications de taille générales doivent s'appliquer à chaque entité dimensionnelle qui est identifiée selon la norme par une des méthodes suivantes: ISO 22081 - Par un attribut CAO qui définit la valeur nominale de l'entité dimensionnelle. (Spécifications - Par une indication de taille qui définit la valeur nominale de la taille linéaire ou angulaire qui: de taille) - n'a pas de tolérance individuelle: - n'est pas une TED; - et n'est pas une dimension auxiliaire. △ 0,1 A 60° Tolérance générale pour spécifications (57)de taille Les spécifications de taille générales s'appliquent Tolérances générales ISO 22081 uniquement aux surfaces rouges. Tailles linéaires: ±0,2(E) Tailles angulaires: ±0,5°

Les spécifications de taille générales s'appliquent uniquement aux spécifications de taille linéaire et angulaire (ISO 14405-1 et -3), elles ne s'appliquent pas aux «dimensions autres que les tailles linéaires et angulaires (ISO 14405-2)».

Données de définition du produit ISO 16792 Code de classification 3 avec modèle 1234.xvz



Exemple d'une spécification géométrique et de taille générale avec référence à l'ISO 2768-1 pour les tailles linéaires.

Spécification et vérification

Modèles de surface selon l'ISO 22432									
Modèle de surface	Illustration	Explication							
Modèle de surface nominal (modèle nominal)		Modèle de surface de géométrie idéale défini dans la documentation technique du produit. Correspond au modèle nominal du dessin sur papier ou du modèle CAO (valeurs TED uniquement).							
Modèle de surface non idéale (skin model)		Modèle de surface de géométrie non idéale (modèle virtuel). Ecart par rapport à la forme idéale, cà-d. avec les écarts dimensionnels et géométriques dus aux influences de la fabrication et aux spécifications du produit. Ce modèle permet au concepteur d'optimiser les limites admissibles des tolérances qui garantissent encore la fonction.							
Modèle de surface discrétisée		Modèle de surface obtenu par extraction à partir du modèle de surface non idéale (skin model). Le modèle de surface discrétisée est utilisé pour exprimer l'opérateur de spécification et l'opérateur de vérification en considérant un nombre fini de points.							
Modèle de surface échantillonnée	Points de mesurage	Modèle de surface échantillonnée obtenu par extraction physique à partir de la pièce réelle. Les points de mesurage sont relevés par des appareils de mesure. Outre les points issus de l'échantillonnage, la vérification peut impliquer une interpolation.							
Surface réelle d'une pièce		Pièce réelle usinée.							